

Maria Luigia Lacatena nata a Putignano (Ba) il 3 agosto 1964

Puglia Nominata il 30 maggio 2019 n. 2.891 Industria / Accessori per serramenti

È amministratore unico di Master Italy Srl, attiva nella progettazione e realizzazione di componentistica ad alta tecnologia per serramenti in alluminio.

Dopo il diploma di perito commerciale, nel 1986 dà vita insieme al fratello e al marito alla Master Srl per la produzione e commercializzazione di accessori per serramenti nella quale riveste il ruolo di amministratore unico.

Fortemente orientata all'innovazione di prodotto, nel 2008 costituisce la MasterLab Srl, centro di ricerca e progettazione interno all'azienda con 35 brevetti all'attivo e un laboratorio prove che si avvale della partnership dell'Istituto per le Tecnologie della Costruzione del Consiglio Nazionale delle Ricerche e dell'Istituto di Ricerca e Certificazione per le costruzioni sostenibili.

Nel 2016 avvia la riorganizzazione aziendale e costituisce la Holding Master Srl, facendo confluire le attività produttive nella Master Italy Srl.

Sotto la sua guida l'azienda, attraverso investimenti nell'innovazione di prodotto e di processo, arriva a realizzare il 97% del valore aggiunto della produzione coprendo tutte le fasi che precedono la commercializzazione: dall'analisi dei bisogni del mercato alla progettazione, prototipazione e produzione dei manufatti.

Fin dagli inizi del suo percorso imprenditoriale intuisce le possibilità di espansione sui mercati esteri e sviluppa la presenza dell'azienda



Centrale nella strategia di crescita da lei avviata è l'adozione della metodologia Lean, orientata alla riduzione degli sprechi e al coinvolgimento sugli obiettivi aziendali di tutti i livelli dell'organizzazione. Percorso che interessa oltre il 75% dei dipendenti con attività di formazione e affiancamento per la crescita delle competenze e che solo nell'ultimo anno si è tradotto in un totale di 2,287 ore.

Nel 2013 la sua attenzione per le tematiche ambientali ha portato l'azienda ad essere la prima impresa italiana del settore dei serramenti ad aver aderito volontariamente al "Programma per la valutazione dell'impronta ambientale", avviato dal Ministero dell'Ambiente.

Oggi Master Italy, con una capacità produttiva di 56 milioni di unità l'anno realizzate nello stabilimento di Conversano (Ba), investe annualmente il 3% del fatturato in ricerca e sviluppo e occupa 270 dipendenti. L'export è pari al 54%.

